

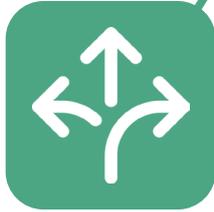
RECYCLAGE DES EAUX EN CIRCUIT FERMÉ

STATION DE TRAITEMENT DES EAUX

LE DÉCANTEUR



Le sable, l'eau,
pour mieux construire demain



DES SECTEURS D'UTILISATION VARIÉS

- > Eaux de lavage des matériaux de mines / carrières
- > Épaississement des argiles et fines valorisables
- > Traitement d'eaux industrielles



UNE LARGE GAMME DE VOLUMES TRAITÉS

- > De 100 à 1600 m³/h, contenant jusqu'à 80 t/h de matière en suspension
- > Optimisation de la consommation de floculant
- > Épaississement des boues optimisé, de 300 à 700 g/l



DES FONCTIONNALITÉS DÉDIÉES AUX OPÉRATEURS

- > Facilité d'accès par escalier, passerelles et caillibottis
- > Synoptique de supervision
- > Bungalow isolé et climatisé

AVANT

APRÈS

SERVICES

À tous les stades du projet, que ce soit en amont avec le responsable commercial ou en aval avec l'ingénieur d'affaires, MS délègue un interlocuteur compétent pour vous accompagner : écoute, garantie de l'avancement, coordination entre les services associés sont les piliers de notre engagement.

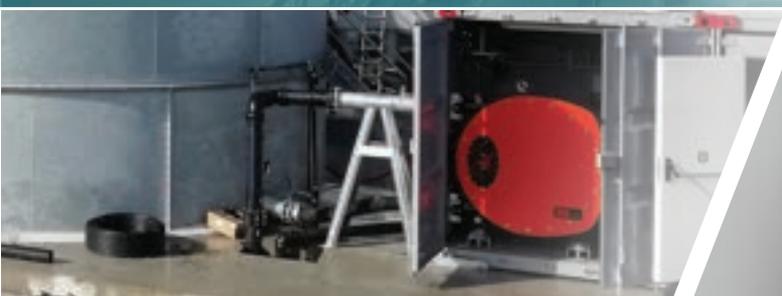
4 | POINTS CLÉS



01 Local technique, regroupant l'unité de préparation et de dosage de floculant, ainsi que l'armoire électrique



02 Pré-câblage en atelier

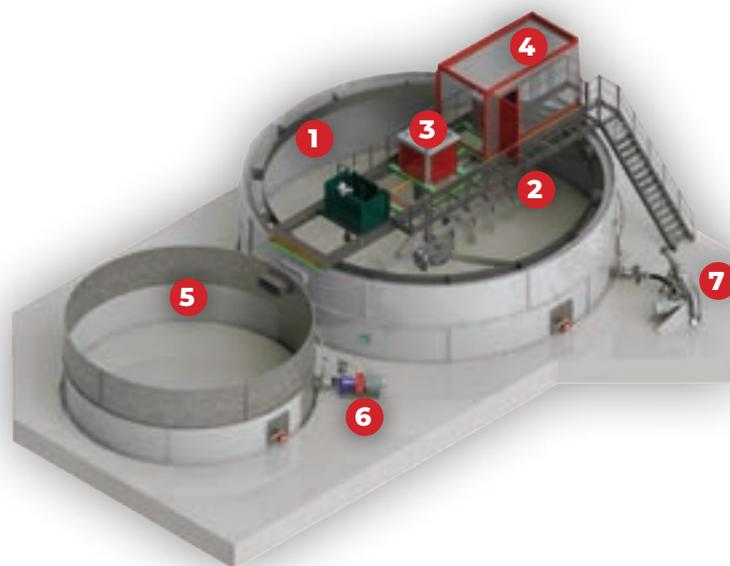


03 Accessibilité à la pompe à boue



04 Contrôle automatique de la floculation

- 1 Cuve de décantation avec couloir périphérique
- 2 Racleur pendulaire diamétral
- 3 Mécanisme d'entraînement et de relevage du racleur
- 4 Bungalow technique avec Controfloc et Dosafloc
- 5 Cuve à eau clarifiée
- 6 Pompe à boue
- 7 Pompe à eau



SÉCURITÉ

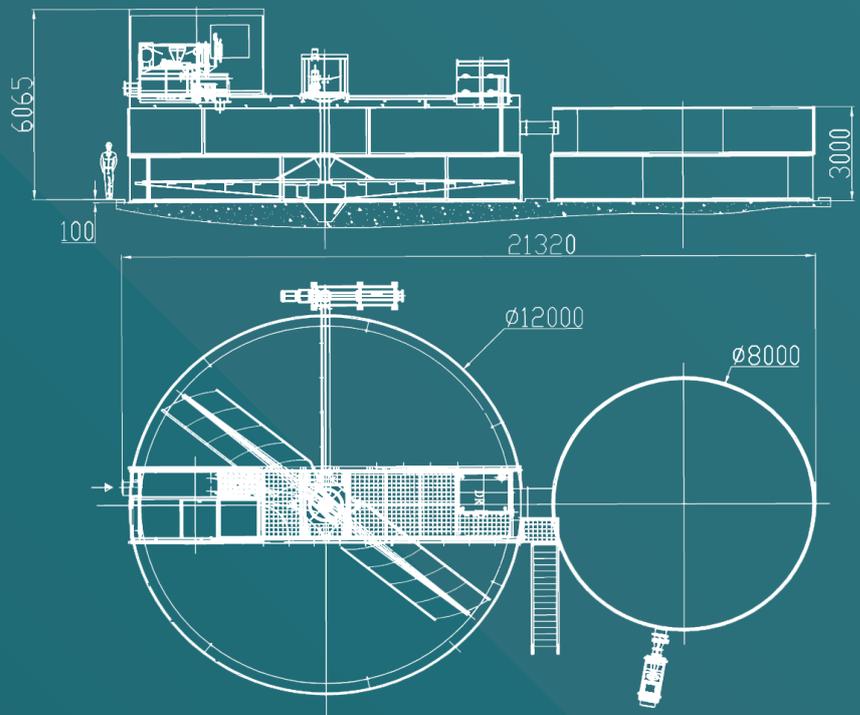
Priorité quotidienne pour MS, la sécurité est prépondérante à chaque étape (recherche/étude/conception/organisation/montage) et tout au long du cycle de ses solutions. Cette politique en matière de prévention des risques est centralisée autour des équipes, des partenaires et des clients.

| TYPE | CAPACITÉ* | MÉCANISME | DOSAFLOC | CUVE À EAU RECYCLÉE |
|-------|-------------------------|-----------|----------|---------------------|
| DR 6 | 150 M ³ /H | TYPE 1 | DC 800 | Ø 4.8 X 2.5 M |
| DR 8 | 250 M ³ /H | TYPE 1 | DC 800 | Ø 6.2 X 2.5 M |
| DR 10 | 400 M ³ /H | TYPE 2 | DC 1000 | Ø 8 X 3 M |
| DR 12 | 550 M ³ /H | TYPE 2 | DC 1000 | Ø 8 X 3 M |
| DR 14 | 750 M ³ /H | TYPE 2 + | DC 2000 | Ø 10 X 3 M |
| DR 16 | 1 000 M ³ /H | TYPE 3 | DC 2000 | Ø 10 X 3.5 M |
| DR 18 | 1 300 M ³ /H | TYPE 3 | DC 2000 | Ø 12 X 3.5 M |
| DR 20 | 1 600 M ³ /H | TYPE 3 | TC 3000 | Ø 12 X 4 M |

* Débit optimum donné à titre indicatif. Variable en fonction des vitesses de sédimentation

EXEMPLE POUR UN DR 12

- > Un bassin de décantation de Ø 12 X 3 M
- > Capacité de 550 M³/H
- > Une cuve à eau recyclée de Ø 8 X 3 M



Le sable, l'eau,
pour mieux construire demain

CONTACTEZ-NOUS !

2 rue Pierre-Gilles de Gennes
Pra de Serre
63960 - Veyre-Monton
France



RETROUVEZ-NOUS SUR
LES RÉSEAUX



+ 33 4 73 28 52 70



info@m-s.fr



www.m-s.fr

